

PLACE DU COURS DANS LE PROGRAMME

Ce cours s'inscrit dans les fonctions de travail de l'agent(e) de planification au Bureau des méthodes du (de la) dessinateur(trice) à la conception et de l'agent(e) de contrôle de la qualité. Il contribue à optimiser la performance des matériaux utilisés en aéronautique. Ce cours est un préalable absolu au cours 280-324-EM.

OBJECTIF(S) MINISTÉRIEL(S) OU COMPÉTENCE(S)

011W : Optimiser la performance des matériaux utilisés en aéronautique (atteinte partielle).

STRATÉGIES D'ENSEIGNEMENT ET D'APPRENTISSAGE

Partie théorique

Méthodes d'enseignement

- Pédagogie par discussion et par questionnement.
- Enseignement magistral.

Activités d'apprentissage

- Exercices.
- Travail de réflexion à partir de questions.

Partie pratique

Méthodes d'enseignement

- Présentations brèves des concepts théoriques.
- Démonstrations.

Activités d'apprentissage

- Travaux pratiques dirigés.
- Exécution des joints soudés.

L'étudiant(e) pourra bénéficier de livres de référence disponibles à la bibliothèque ainsi que de certains sites Internet.

PLANIFICATION DU COURS – PARTIE THÉORIQUE

Période des activités : Semaines 1 à 6

THÈME 1 : Les matériaux et leurs propriétés physiques et chimiques

Objectif d'apprentissage	Contenu	Activités d'étude personnelle
1. Caractériser les matériaux, leurs propriétés et leurs applications.	1.1 Différence entre un métal, un alliage et un matériau composite. 1.2 Localisation des matériaux sur un aéro-nef. 1.3 Propriétés physiques et chimiques des matériaux. 1.4 Désignation des alliages selon AA, AISI, SAE, etc.	Étude : Module 1. Consultation des livres de réfé-rence.

Période des activités : Semaines 7 à 12

THÈME 2 : Les propriétés mécaniques des matériaux

Objectif d'apprentissage	Contenu	Activités d'étude personnelle
2. Comparer les propriétés mécaniques des principaux matériaux utilisés en aéronautique.	2.1 Essai de traction. 2.2 Essai de dureté. 2.3 Essai de cisaillement. 2.4 Essai Charpy. 2.5 Fatigue. 2.6 Fluage. 2.7 Interprétation d'une courbe de traction, d'une courbe de transition, d'une courbe S-N et d'une courbe de fluage. 2.8 Conséquences de l'érouissage sur les propriétés mécaniques des matériaux. 2.9 Conséquences du phénomène de con-centration des contraintes sur la perfor-mance des composants d'aéronefs.	Étude : Module 2. Consultation des sites Internet. Consultation des livres de réfé-rence.

Période des activités : Semaines 13 et 14

THÈME 3 : Procédés de fabrication et d'assemblage

Objectif d'apprentissage	Contenu	Activités d'étude personnelle
3. Décrire les principaux procédés de fabrication, de mise en forme et d'as-semblage utilisés en aéronautique.	3.1 Procédé de mise en forme et forma-bilité. 3.2 Moulage. 3.3 Frittage. 3.4 Modes d'assemblage. 3.5 Usinage et usinabilité. 3.6 Conséquences sur les propriétés mécaniques, physiques et chimiques.	Étude : Module 3. Consultation des sites Internet. Consultation des livres de réfé-rence.

Période des activités : Semaine 15

EXAMEN FINAL

PLANIFICATION DU COURS – PARTIE PRATIQUE

SOUDAGE ET PROCÉDÉS DE FABRICATION

Période des activités : Semaines 1 à 9

Objectif d'apprentissage	Contenu	Activités d'étude personnelle
1. Exécuter des joints soudés à l'aide du procédé GTAW (TIG). 2. Décrire les principaux procédés de soudage et de coupage utilisés en aéronautique et leur influence sur les propriétés mécaniques des composants. 3. Démontrer, par la pratique, les concepts étudiés en théorie.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Soudage sous protection gazeuse avec électrode non fusible (GTAW). ▪ Exécution des soudures au GTAW sur des plaques en acier et en alliage d'aluminium. ▪ Défauts de soudure. ▪ Microstructure d'un joint soudé. ▪ Soudage au plasma. ▪ Coupage au plasma. ▪ Identification des matériaux. ▪ Soudage par résistance électrique. ▪ Santé et sécurité. 	Étude : Module 4. Consultation des livres de référence. Consultation des sites Internet.

Période des activités : Semaine 10 EXAMEN PRATIQUE

Période des activités : Semaines 11 à 14

Objectif d'apprentissage	Contenu	Activités d'étude personnelle
4. Décrire brièvement les principaux procédés de soudage utilisés, autre qu'en aéronautique. 5. Décrire les principaux procédés de fabrication. 6. Décrire, par la pratique, les concepts étudiés en théorie.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Soudage à l'arc avec électrode enrobée (SMAW). ▪ Soudage à l'arc sous protection gazeuse avec électrode fusible (GMAW). ▪ Soudage oxyacétylénique. ▪ Brasage. ▪ Coupage au gaz. ▪ Symboles de soudage. ▪ Forgeage. ▪ Laminage. ▪ Moulage. 	Étude : Module 4. Consultation des livres de référence. Consultation des sites Internet.

Période des activités : Semaine 15 EXAMEN THÉORIQUE ET PRATIQUE

SYNTHÈSE DES MODALITÉS D'ÉVALUATION SOMMATIVE

Partie théorique

Description de l'activité d'évaluation	Contexte de réalisation	Objectif(s) d'apprentissage	Échéance (date de remise d'un travail ou période d'examen)	Pondération (%)
Mini-test écrit portant sur les caractéristiques des matériaux.	Individuel, en classe, d'une durée d'au plus 20 minutes.	1	Semaine 5	10%
Examen écrit portant sur les propriétés physiques, chimiques et mécaniques des matériaux.	Individuel, en classe, d'une durée de 2 heures.	1 et 2	Semaine 8	20%
Travail sur les procédés de fabrication.	Individuel, à la maison.	3	Semaine 12	3%
Mini-test portant sur les procédés de fabrication.	Individuel, en classe, d'une durée d'au plus 20 minutes.	3	Semaine 14	4%
Examen final écrit.	Individuel, réponses à court développement.	1, 2 et 3	Semaine 15	20%
Évaluation de l'attitude professionnelle.	Individuel.	Tous	Semaines 1 à 15	3%

Sous-total : 60%

Partie pratique

Description de l'activité d'évaluation	Contexte de réalisation	Objectif(s) d'apprentissage	Échéance (date de remise d'un travail ou période d'examen)	Pondération (%)
Travail portant sur les paramètres de réalisation d'un joint soudé au GTAW (TIG).	Individuel, à la maison.	1 à 3	Semaine 6	5%
Examen pratique sur l'exécution d'un joint soudé au GTAW (TIG).	Individuel, au laboratoire, d'une durée d'au plus une heure, à l'aide de plaques en acier et du poste de soudage GTAW.	1 à 3	Semaine 10	10%
Travail portant sur les procédés de fabrication.	Individuel ou en équipes.	Tous	Semaine 13	5%
Examen pratique portant sur les procédés de fabrication et l'identification des matériaux.	Individuel, au laboratoire, d'une durée d'au plus une heure, à l'aide de pièces mécaniques.	Tous	Semaine 15	10%
Examen théorique sur le soudage et les procédés de fabrication.	Individuel, au laboratoire, d'une durée d'une heure.	Tous	Semaine 15	6%
Évaluation du comportement et de l'attitude professionnelle.	Individuel et en équipes, au laboratoire.	Tous	Semaines 1 à 15	4%

Sous-total : 40%

TOTAL : 100%

CONDITIONS DE RÉUSSITE AU COURS

(1) Note de passage

L'étudiant doit satisfaire aux exigences suivantes pour réussir :

- obtenir un minimum de 60% à l'évaluation théorique;
- obtenir un minimum de 60% à l'évaluation pratique.

À défaut de répondre à ces exigences, l'étudiant obtient, à son bulletin, la note la plus basse enregistrée : celle de l'évaluation théorique ou celle de l'évaluation pratique du cours.

(2) Présence aux évaluations sommatives

Toute absence non motivée à un examen entraîne un échec à l'examen, la note zéro est attribuée.

Les absences motivées suivantes sont reconnues par le Département : raison médicale (certificat médical à l'appui); mortalité dans la famille immédiate; cause légale (preuve à l'appui); toute autre raison jugée acceptable par le professeur. Les motifs doivent être présentés au professeur dans les cinq jours ouvrables avant ou après l'examen.

Les calculatrices programmables ne sont pas tolérées aux examens.

(3) Remise des travaux

Tous les travaux doivent être remis à la date, à l'heure et au local désignés par le professeur. Tous les travaux remis en retard seront notés zéro (0).

(4) Présentation matérielle des travaux

L'étudiant doit respecter les « *Normes de présentation matérielle des travaux écrits* » adoptées par le Collège. Le non respect de ces normes peut retarder l'acceptation du travail ou affecter la note accordée. Ces normes sont disponibles sous la rubrique « **Aides à la recherche** » du centre de documentation du Collège dont voici l'adresse : <http://ww2.college-em.qc.ca/biblio/normes.pdf>

(5) Qualité de la langue française

Évaluation formative

En construction aéronautique, l'évaluation du français se veut avant tout formative :

- construction par l'étudiant de lexiques à l'intérieur de notes et manuels de cours;
- refus d'un travail et obligation de le corriger;
- l'étudiant qui ne maîtrise pas suffisamment le français sera invité à s'inscrire au CAF.

Évaluation sommative

La cohérence, la clarté des idées et le choix judicieux du vocabulaire spécialisé seront évalués. Selon l'objet d'évaluation (exposé oral, rapport de laboratoire, travail de recherche, examen écrit, etc.), la portée de l'évaluation sommative du français peut être très variable et même conduire au verdict d'échec. Le professeur peut allouer jusqu'à 10% des points d'un travail à la correction des fautes de français (orthographe, syntaxe).

MODALITÉS DE PARTICIPATION AU COURS

L'utilisation des appareils, des machines et des locaux de laboratoire du Département par l'étudiant en dehors de ses heures de cours est absolument interdite à moins d'avoir obtenu l'accord du coordonnateur du Département.

Une tenue vestimentaire adéquate ainsi que le port des lunettes de sécurité seront exigés dans les ateliers. Ne seront pas tolérés les sandales, les culottes courtes et tout autre vêtement jugé inadéquat pour des raisons de sécurité.

Tout étudiant dont le comportement au laboratoire présente un risque pour les autres personnes présentes sera, après avertissement par le professeur, exclu du laboratoire jusqu'à révision du cas par le professeur et le coordonnateur du Département de construction aéronautique.

Un usage ou entretien non conforme aux règles enseignées d'un instrument mis à la disposition de l'étudiant(e) peut entraîner une suspension des cours de l'étudiant(e) jusqu'à révision du cas par le professeur du cours et le coordonnateur du Département.

MATÉRIEL REQUIS OBLIGATOIRE

Cahiers de notes de cours; calculatrice scientifique; règle; lunettes de sécurité; salopette.

MÉDIAGRAPHIE

BOUCHY, Godin. Métallurgie. Armand Collin, Paris.

COMPAS A. Technologie professionnelle, tome II, Foucher, Paris.

DE GARNO, E. Paul. Materials and Processes in Manufacturing, McMillan Co.

DELL, K. Allen. Metallurgy Theory and Practice, American Technical Society.

DORLOT, I.M., J.P. Baillon, S. Masounave. Des matériaux, École polytechnique.

FRIER. Elementary Metallurgy, McGraw-Hill.

HILLY & Chaisson. Cours de métallurgie, Dunod, Paris.

LEVINSON I.J. Mechanics of Materials, Prentice-Hall.

LIGNON, J. & M. Nijon. Matériaux, propriétés, traitements normalisation, Delagrave, Paris.

SACKS, Raymond J. & Edward R. Bohnart. Welding Principles and Practices, McGraw-Hill.

POLITIQUES ET RÈGLES INSTITUTIONNELLES

Tout étudiant inscrit au collège Édouard-Montpetit doit prendre connaissance du contenu de quelques politiques et règlements institutionnels et s'y conformer. Notamment, la *Politique institutionnelle d'évaluation des apprentissages*, les *conditions particulières concernant le maintien de l'admission d'un étudiant*, la *Politique de valorisation de la langue française*, la *Politique pour un milieu d'études et de travail exempt de harcèlement et de violence*, les *procédures et règles concernant le traitement des plaintes étudiantes*.

Le texte intégral de ces politiques et règlements est accessible sur le site web du Collège à l'adresse suivante : www.college-em.qc.ca. En cas de disparité entre des textes figurant ailleurs et le texte intégral, ce dernier est la seule version légale et appliquée.

AUTRES RÈGLES DÉPARTEMENTALES

Les étudiants sont invités à consulter le site web pour les règles particulières à ce cours :

www.college-em.qc.ca/ena/construction/reglements